



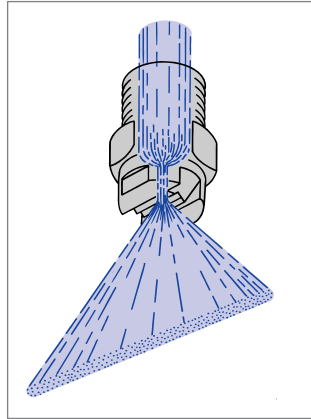
Buses de pulvérisation à jet plat

- Nettoyage de convoyeur
- Opération de revêtement
- Nettoyage à la vapeur
- Dégraissage
- Nettoyage haute pression
- Lavage de gravier
- Refroidissement
- Traitement de surface
- Phosphatation
- Rideaux d'eau
- Abattage de mousses
- Pulvérisation de mousses
- Lubrification
- Nettoyage de filtres
- Nettoyage au jet
- Procédés de lavage
- Et bien d'autres encore ...



Buses de pulvérisation à jet plat

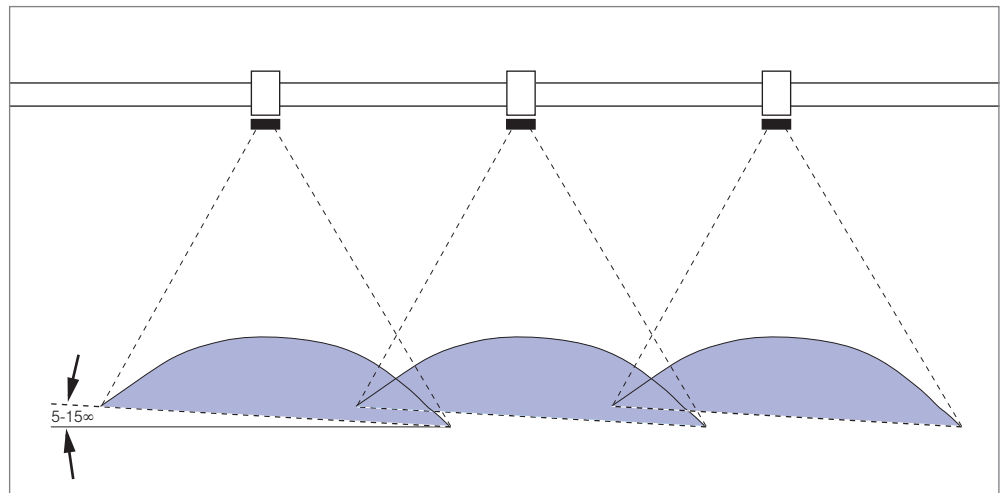
Les buses à jet plat se caractérisent par une répartition homogène du liquide pulvérisé et des jets puissants. On obtient des jets plats particulièrement puissants avec des angles allant jusqu'à 60°. Les différents petits débits sont spécialement indiqués pour les opérations d'humidification et d'arrosage. Grâce à leur géométrie d'écoulement, il est possible de produire des jets à la fois compacts et précis, permettant ainsi de choisir entre différentes répartitions de liquide.



Les **buses à jet plat miroir** sont une version spéciale du jet plat. Avec ce type de buses, un jet rectiligne est projeté sur un plan déflecteur, d'où il rebondit, produisant un jet plat nettement délimité. Le plan déflecteur, qui a la forme d'une langue, influence la configuration de l'angle de jet. Grâce aux grands diamètres de passage, ces buses offrent une sécurité particulière contre le colmatage.



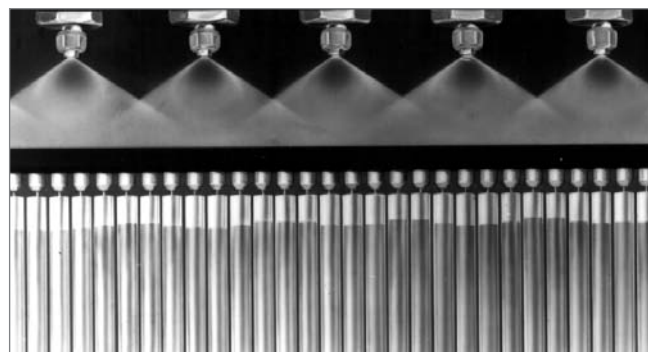
En série, les buses à jet plat Lechler sont fabriquées avec une répartition parabolique du liquide. Elles sont utilisables partout et restent stables aux fluctuations de pression. Les données de débit sont exactement définies. Les paramètres de fonctionnement, tels que débit, profondeur de jet, largeur de jet et répartition du liquide, sont disponibles pour les pressions de service les plus variées. Avec des configurations spéciales, il y a également des types de buse à répartition rectangulaire ou trapézoïdale.



Disposition des buses

Des moyens de fixations simples et économiques, comme la queue d'aronde et les colliers rapides simplifient le montage et l'alignement des buses.

Si l'on veut obtenir des résultats fiables, les buses à jet plat Lechler constituent l'élément déterminant pour toutes les opérations de nettoyage dans l'industrie de l'acier et dans beaucoup de domaines relatifs au traitement de surfaces.



Répartition totale du liquide

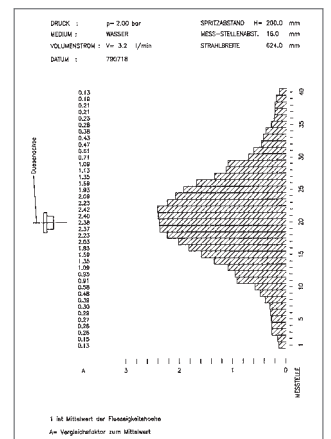







Diagramme de répartition du liquide pour une seule buse



Buses à jet plat

Buses pour basse pression	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	632	20° 30° 45° 60° 75° 90° 120°	0,05 – 22,40	1/8" BSPT 1/4" BSPT	Nettoyage au jet, traitement de surfaces, nettoyage de cribles, tamis et filtres, nettoyage de convoyeurs, opérations de lubrification, opérations de revêtement Type standard avec filetage conique, donc étanchéité assurée.	4.8
	610	20° 30° 45° 60° 75° 90° 120°	0,05 – 4,00	1/8" BSPP	Installations de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage... De type compact, bien adapté à une installation dans un espace limité.	4.11
	612	20° 30° 45° 60° 75° 90° 120°	0,05 – 16,00	1/4" BSPP	Installations de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage. De type compact, bien adapté à une installation dans un espace limité.	4.13
	616 617	20° 30° 45° 60° 90° 120°	6,30 – 63,00	3/4" BSPP	Installations de nettoyage, rideaux d'eau, lavage de gravier, tuyaux d'arrosage, aspersion de mousses, refroidissement de cylindres de laminage, refroidissement de produits laminés.	4.15



Buses à jet plat

Buses pour basse pression	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	652	20° 60° 30° 75° 45° 90° 120°	0,05 – 16,00	Assemblage avec écrou-chapeau 3/8"	Nettoyage au jet, traitement de surfaces, nettoyage de cribles, tamis et filtres, nettoyage de convoyeurs, opérations de lubrification, opérations de revêtement Changement de buses sans problème, alignement facile du jet.	4.17
	656	20° 60° 30° 75° 45° 90° 120°	6,30 – 40,00	Assemblage avec écrou-chapeau 3/4"	Installations de nettoyage, lavage de gravier, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage, refroidissement de cylindres de laminage, refroidissement de produits laminés. Changement de buses sans problème, alignement facile du jet.	4.19
	660	20° 60° 30° 75° 45° 90° 120°	0,05 – 10,00	Assemblage avec écrou-chapeau 3/8" et alignement par queue d'aronde	Installations de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage, Alignement automatique du jet à l'aide de la queue d'aronde.	4.21
	664 665	20° 60° 30° 75° 45° 90° 120°	6,30 – 63	Assemblage avec écrou-chapeau 3/4" et alignement par queue d'aronde	Installations de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage, refroidissement de cylindres de laminage, refroidissement de produits laminés. Alignement automatique du jet à l'aide de la queue d'aronde.	4.23
	638	30° 75° 45° 90° 60° 120°	0,08 – 25,00	Montage rapide avec le raccord TWISTLOCK	Nettoyage de convoyeur, traitement de surface, nettoyage, opération de revêtement. Assemblage et alignement du jet rapide et facile.	4.26




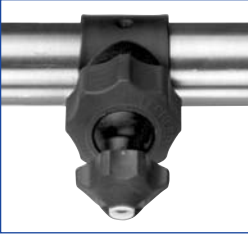





Buses à jet plat

Buses pour basse pression		Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	646	20° 30° 60° 90° 120°		0,32 – 3,15	Système de montage rapide à baionnette	Nettoyage de convoyeur, traitement de surface, nettoyage, opération de revêtement. Assemblage et alignement du jet rapide et facile.	4.28
Buses à jet miroir		Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	688 689	45°		8,00 – 31,50	3/8" BSPT 3/4" BSPP	Installations de nettoyage, de lavage et de phosphatation. Buse particulièrement insensible aux colmatages.	4.30
	686	90° 140°		0,63 – 28,00	1/8" BSPT 1/4" BSPT 3/8" BSPT	Abattage de mousses dans les réservoirs et les stations d'épuration, pour les opérations de nettoyage et de lavage. Buse particulièrement insensible aux colmatages.	4.31
	684	140°		0,50 – 10,00	Montage avec écrou-chapeau 3/8"	Abattage de mousses dans les réservoirs et les stations d'épuration, pour les opérations de nettoyage et de lavage. Buse particulièrement insensible aux colmatages.	4.32
		 Montage avec écrou-chapeau					







Buses à jet plat

Buses pour haute pression	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 80$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	602	20°	4,04 – 60,00	1/8" BSPT 1/4" BSPT NPT 1/8" NPT 1/4" Montage avec écrou-chapeau 3/8"	Nettoyage à haute pression, jets de vapeur	4.33
	608	30°				
	652	45°				
		60°				
Buses orientables	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	676/677 MEMO- SPRAY®	60°	4,00 – 31,50	Clip de montage pour tuyau en 1 1/4", 1 1/2".	Opérations de nettoyage, phosphatation, dégraissage, rinçage dans le traitement de surface. Articulation sphérique, angle d'orientation 20° autour de l'axe. Montage simple et rapide. Ajustage et nettoyage sans problème.	4.34
		70°				
	676 «Easy-Clip»	60°	6,30 – 20,00	Clip de montage pour tuyau en 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	Opérations de nettoyage, phosphatation, dégraissage, rinçage dans le traitement de surface. Articulation sphérique, angle d'orientation 30° autour de l'axe. Montage simple et rapide. Ajustage et nettoyage sans problème.	4.35
						
	676	20° 30° 45° 60° 75° 90° 120°	0,05 – 10,00	3/8" BSPP Nipple à souder	Opérations de nettoyage, de refroidissement et de grais- sage. Buse orientable, permet- tant d'aligner le jet avec précision, angle d'orienta- tion 30° autour de l'axe.	4.36



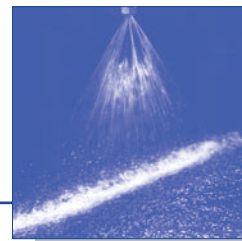
Buses à jet plat

Buses à emmancher dans les tuyaux	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	612.xxx.5E.03	90° 120°	0,63 – 4,00	Buses à emmancher dans les tuyaux	Applications de nettoyage et rinçage, machines à laver la vaisselle. Buses à emmancher dans les tuyaux.	4.39
Buses de décalaminage						
	Buse de décalaminage Série 666 N'hésitez pas à demand er notre brochure «Buses de décalaminage»		Buses de décalaminage SCALEMASTER®. Les nouvelles techniques dans le domaine du décalaminage	Sur demande N'hésitez pas à demander notre brochure «SCALEMASTER®»		



Buses à jet plat

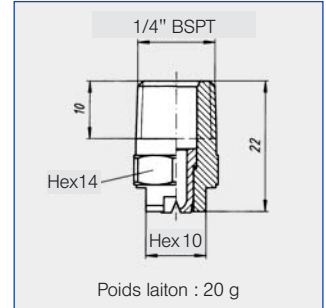
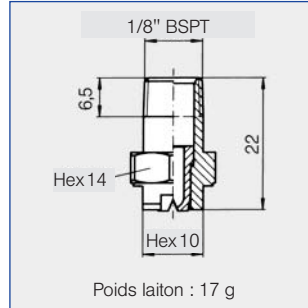
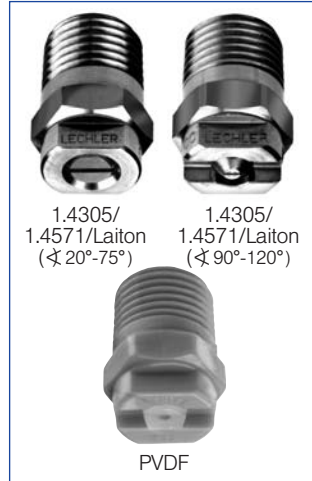
Série 632



Type standard avec filetage conique, donc étanchéité assurée. Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide. La répartition totale du liquide s'avère être extrêmement uniforme avec ces buses montées en ligne.

Applications :

Nettoyage au jet, traitement de surfaces, lavage de cribles, tamis et filtres, nettoyage de convoyeurs, lubrification, revêtement.



Angle de jet	Réf. buse						A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]										Largueur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Réf. matière				Code			p [bar]											
		16	17	30	5E	1/8" BSPT			1/4" BSPT	[US gal./min] à 40 psi										H=
	1.4305/303 SS	1.4571/316 SS	Laiton	PVDF	0,5					1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	250 mm	500 mm				
20°	632. 301	○	○	○	○	CA CC	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	65	120			
	632. 361	○	○	○	○	CA CC	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	70	130			
	632. 441	○	○	○	○	CA CC	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	75	145			
	632. 481	○	○	○	○	CA CC	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	75	150			
30°	632. 302	○	○	○	○	CA CC	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	120	235			
	632. 362	○	○	○	○	CA CC	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	120	235			
	632. 402	○	○	○	○	CA CC	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	120	235			
	632. 482	○	○	○	○	CA CC	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	120	235			
	632. 562	○	○	○	○	CA CC	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	120	235			
	632. 642	○	○	○	-	CC	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	120	240			
	632. 722	○	○	○	-	CC	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	125	240			
	632. 762	○	○	○	-	CC	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	125	240			
632. 802	○	○	○	-	CC	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	130	250				
45°	632. 303	○	○	○	-	CA CC	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	150	270			
	632. 363	○	○	○	○	CA CC	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	155	280			
	632. 403	○	○	○	○	CA CC	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	175	320			
	632. 483	○	○	○	○	CA CC	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	180	340			
	632. 563	○	○	○	○	CA CC	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	185	355			
	632. 643	○	○	○	○	CA CC	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	195	370			
	632. 723	○	○	○	-	CC	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	200	375			
	632. 763	○	○	○	-	CC	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	200	380			
	632. 803	○	○	○	-	CC	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	205	385			

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

Exemple Type + Réf. matière + Code = Réf. buse complète
de commande : 632. 301 + 16 + CA = 632. 301. 16. CA

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.



Buses à jet plat

Série 632



Angle de jet	Réf. buse						A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				Code			p [bar]							H= 250 mm	H= 500 mm	
		16	17	30	5E				0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0			
		1.4305/303 SS	1.4571/316 SS	Laiton	PVDF	1/8" BSPT												1/4" BSPT
60°	632. 304	○	○	○	○	CA	CC	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	215	425
	632. 334	○	○	○	○	CA	CC	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	220	440
	632. 364	○	○	○	○	CA	CC	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	230	460
	632. 404	○	○	○	○	CA	CC	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	245	485
	632. 444	○	○	○	○	CA	CC	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	255	495
	632. 484	○	○	○	○	CA	CC	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	260	510
	632. 514	○	○	○	○	CA	CC	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	270	520
	632. 564	○	○	○	○	CA	CC	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	280	535
	632. 604	○	○	○	○	CA	CC	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	290	550
	632. 644	○	○	○	○	-	CC	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	295	565
	632. 674	○	○	○	○	-	CC	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	300	575
	632. 724	○	○	○	○	-	CC	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	305	590
	632. 764	○	○	○	○	-	CC	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	310	595
	632. 804	○	-	○	○	-	CC	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	310	595
632. 844	○	-	○	○	-	CC	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	310	590	
632. 884	○	-	○	○	-	CC	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	300	570	
632. 944	-	-	○	○	-	CC	5,70	4,40	11,20	15,84	22,40	27,43	35,42	41,91	50,09	300	570	
75°	632. 145	○	-	○	-	CA	CC	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	280	550
	632. 165	○	-	○	-	CA	CC	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	290	560
	632. 185	○	-	○	-	CA	CC	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	300	575
	632. 215	○	-	○	-	CA	CC	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	300	580
	632. 245	○	-	○	-	CA	CC	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	310	585
	632. 275	○	-	○	-	CA	CC	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	310	590
90°	632. 216	○	-	○	-	CA	CC	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	370	700
	632. 276	○	-	○	-	CA	CC	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	375	720
	632. 306	○	○	○	○	CA	CC	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	380	740
	632. 336	○	○	○	○	CA	CC	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	415	800
	632. 366	○	○	○	○	CA	CC	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	420	810
	632. 406	○	○	○	○	CA	CC	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	430	820
	632. 446	○	○	○	○	CA	CC	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	435	830
	632. 486	○	○	○	○	CA	CC	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	440	835
	632. 516	○	○	○	○	CA	CC	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	440	840
	632. 566	○	○	○	○	CA	CC	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	445	850
	632. 606	○	○	○	○	CA	CC	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	450	860
	632. 646	○	○	○	○	-	CC	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	455	865
	632. 676	○	○	○	○	-	CC	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	465	875
	632. 726	○	○	○	○	-	CC	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	470	885
	632. 766	○	○	○	○	-	CC	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	475	890
	632. 806	○	-	○	○	-	CC	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	480	900
632. 846	-	-	-	○	-	CC	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	480	900	
632. 886	○	-	○	○	-	CC	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	480	910	

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

Exemple Type + Réf. matière + Code = Réf. buse complète
de commande : 632. 304. + 16 + CA = 632. 304. 16. CA

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

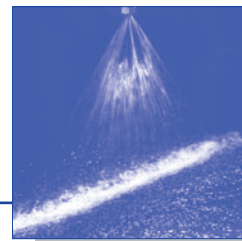
Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat

Série 632



Angle de jet	Réf. buse						A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				Code			p [bar]							H= 250 mm	H= 500 mm	
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Laiton	5E PVDF	1/8" BSPT			1/4" BSPT	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0			10,0
120°	632. 187	○	-	○	-	CA	CC	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	630	1200
	632. 217	○	-	○	-	CA	CC	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	640	1210
	632. 247	○	-	○	-	CA	CC	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	650	1230
	632. 277	○	-	○	-	CA	CC	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	660	1250
	632. 307	○	-	○	○	CA	CC	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	660	1250
	632. 337	○	○	○	○	CA	CC	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	670	1270
	632. 367	○	○	○	○	CA	CC	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	670	1270
	632. 407	○	○	○	○	CA	CC	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	670	1270
	632. 447	○	○	○	○	CA	CC	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	675	1270
	632. 487	○	○	○	○	CA	CC	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	680	1275
	632. 517	○	○	○	○	CA	CC	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	685	1280
	632. 567	○	○	○	○	CA	CC	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	690	1285
	632. 607	○	○	○	○	CA	CC	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	700	1300
	632. 647	○	○	○	-	-	CC	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	700	1300
	632. 677	○	○	○	○	-	CC	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	720	1330
	632. 727	○	○	○	○	-	CC	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	740	1360
	632. 767	○	○	○	○	-	CC	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	760	1400
	632. 807	-	-	○	-	-	CC	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	790	1450
632. 847	-	-	-	○	-	CC	4,50	2,30	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	790	1450	

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
 *Forme de jet différente
 Sous réserve de modifications techniques.

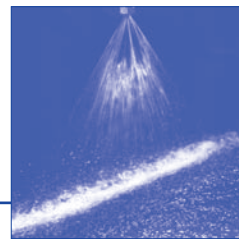
La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière + Code = Réf. buse complète
 de commande : 632. 187. + 16 + CA = 632. 187. 16. CA



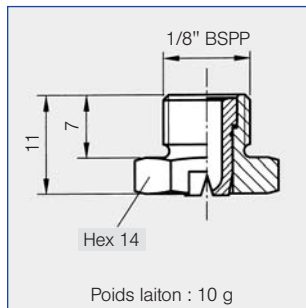
Buses à jet plat

Série 610



Modèle compact, recommandé pour un encombrement limité. Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide.

Applications :
Installations de nettoyage,
refroidissement de rampes,
tuyaux d'aspersion.



Poids laiton : 10 g

Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Mat.-no.			p [bar]								H = 250 mm	H = 500 mm	
		16 1.4305/303 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0			
20°	610. 301	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	65	125	
	610. 361	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	65	125	
	610. 441	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	65	125	
	610. 481	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	65	125	
30°	610. 302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	115	230	
	610. 362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	115	230	
	610. 402	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	115	230	
	610. 482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	115	230	
	610. 562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	115	230	
45°	610. 303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	185	340	
	610. 363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	185	340	
	610. 403	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	185	340	
	610. 483	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	185	340	
	610. 563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	185	340	
	610. 643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	185	340	
60°	610. 304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	275	525	
	610. 334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	275	525	
	610. 364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	275	525	
	610. 404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	275	525	
	610. 444	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	280	530	
	610. 484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	280	530	
	610. 514	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	280	530	
	610. 564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	530	
	610. 604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	280	530	
75°	610. 145	○	○	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,02	0,06	0,08	0,11	285	550	
	610. 165	○	○	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,02	0,08	0,10	0,15	285	555	
	610. 185	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,11	0,10	0,13	0,18	290	560	
	610. 215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	290	560	
	610. 245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,26	0,36	290	560	
	610. 275	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	290	560	

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 610. 301 + 16 = 610. 301. 16

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat

Série 610



Angle de jet	Réf. buse		A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Mat.-no.			p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm
					0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0		
90°	610. 216	○ ○	0,40	0,20	-	0,08	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	380	670
	610. 276	○ ○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	450	795
	610. 306	○ ○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	450	795
	610. 336	○ ○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	450	795
	610. 366	○ ○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	450	795
	610. 406	○ ○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	450	800
	610. 446	○ ○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	450	800
	610. 486	○ ○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	450	800
	610. 516	○ ○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	450	800
	610. 566	○ ○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	450	805
610. 606	○ ○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	450	805	
120°	610. 187	○ ○	0,35	0,20	-	0,06	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	640	1220
	610. 217	○ ○	0,40	0,20	-	0,08	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	650	1230
	610. 247	○ ○	0,50	0,20	-	0,12	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	655	1245
	610. 277	○ ○	0,60	0,30	-	0,16	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	655	1250
	610. 307	○ ○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1260
	610. 337	○ ○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	660	1260
	610. 367	○ ○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	660	1265
	610. 407	○ ○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	660	1270
	610. 447	○ ○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	665	1270
	610. 487	○ ○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	665	1270
	610. 517	○ ○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	670	1275
	610. 567	○ ○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	670	1280
	610. 607	○ ○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	675	1285

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 610. 216 + 16 = 610. 216. 16



Buses à jet plat

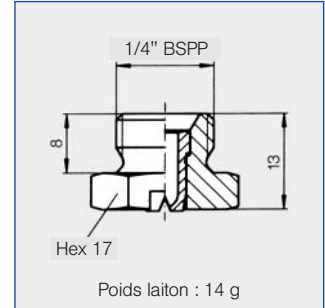
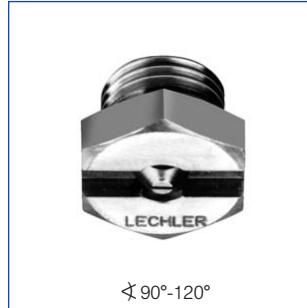
Série 612



Modèle compact, recommandé pour un encombrement limité. Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide.

Applications :

Installations de nettoyage,
Rampes de refroidissement,
tuyaux d'aspersion.



Angle de jet	Réf. buse				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]										Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Réf. matière					p [bar]											
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Laiton			0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H= 250 mm	H= 500 mm			
20°	612. 301	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	75	150			
	612. 361	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	80	150			
	612. 441	○	○	○	1,30	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	80	155			
	612. 481	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	80	155			
30°	612. 302	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	85	140			
	612. 362	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	95	160			
	612. 402	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	105	190			
	612. 482	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	120	225			
	612. 562	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	135	240			
	612. 642	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	145	285			
	612. 722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	150	290			
	612. 762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	150	290			
612. 802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	150	290				
45°	612. 303	○	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	160	315			
	612. 363	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	170	340			
	612. 403	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	175	345			
	612. 483	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	195	375			
	612. 563	○	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	190	365			
	612. 643	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	190	365			
	612. 723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	195	370			
	612. 763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	195	370			
	612. 803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	195	370			
60°	612. 304	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	245	490			
	612. 334	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	250	495			
	612. 364	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	255	500			
	612. 404	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	260	510			
	612. 444	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	260	510			
	612. 484	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	270	525			
	612. 514	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	260	510			
	612. 564	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	260	505			
	612. 604	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	265	505			
	612. 644	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	265	505			
	612. 674	○	○	○	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	265	505			
	612. 724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	265	505			
	612. 764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	260	500			
	612. 804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	255	490			
612. 884	○	-	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	255	490				

A = Diamètre de perçage équivalent - E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

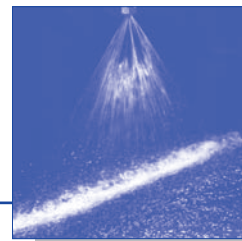
Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat

Série 612



Angle de jet	Réf. buse				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière					p [bar]								
		16	17	30											
		1.4305/303 SS	1.4571/316 SS	Laiton			0,5	1,0	2,0	[US gal/min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
75°	612. 145	○	-	○	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,02	0,06	0,08	0,11	300	580
	612. 165	○	-	○	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,02	0,08	0,10	0,15	310	590
	612. 185	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	320	600
	612. 215	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	325	610
	612. 245	○	-	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	330	615
	612. 275	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	340	630
90°	612. 216	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	420	820
	612. 276	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	420	820
	612. 306	○	-	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	425	840
	612. 336	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	425	840
	612. 366	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	425	835
	612. 406	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	425	835
	612. 446	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	425	835
	612. 486	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	425	830
	612. 516	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	425	830
	612. 566	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	425	825
	612. 606	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	425	820
	612. 646	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	425	820
	612. 676	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	425	815
	612. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,71	9,96	14,09	425	810
	612. 766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	425	810
612. 806	○	-	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	425	805	
120°	612. 187	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	610	1140
	612. 217	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	615	1150
	612. 247	○	-	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	620	1160
	612. 277	○	-	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	620	1170
	612. 307	○	-	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	625	1175
	612. 337	○	-	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	630	1180
	612. 367	○	○	○	1,00	0,40	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	635	1190
	612. 407	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	640	1195
	612. 447	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	645	1200
	612. 487	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	650	1200
	612. 517	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	650	1205
	612. 567	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	655	1210
	612. 607	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	660	1215
	612. 647	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	660	1220
	612. 677	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	665	1230
	612. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,71	9,96	14,09	675	1245
	612. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	680	1260
	612. 807	○	-	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	690	1280

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
 *Forme de jet différente
 Sous réserve de modifications techniques.

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
 de commande : 612. 145 + 16 = 612. 145. 16



Buses à jet plat

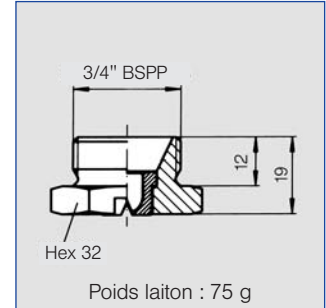
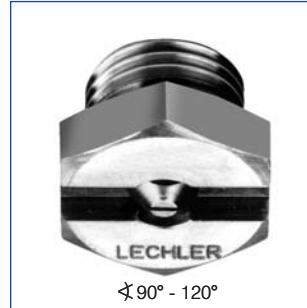
Série 616, Série 617



Répartition uniforme et parabolique du liquide. Meilleure sécurité contre le colmatage, puissance de jet plus forte, moins de brouillard.

Applications :

Installations de nettoyage, rideaux d'eau, lavage de gravier, tuyaux d'arrosage, aspersion de mousse, refroidissement des cylindres de laminage, refroidissement des produits laminés.



Angle de jet	Réf. buse				A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Réf. matière					p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Laiton			0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0		
20°	616. 721	○	○	○	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	80	140
	616. 801	○	○	○	4,00	3,20	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	80	145
	616. 881	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	80	145
	616. 921	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	80	145
	616. 961	○	○	○	6,00	5,10	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	80	145
30°	616. 722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	120	230
	616. 762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	120	230
	616. 802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	120	235
	616. 882	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	120	235
	616. 922	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	120	235
	616. 962	○	-	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	125	240
45°	616. 723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	175	330
	616. 763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	175	330
	616. 803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	175	335
	616. 843	○	○	○	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	180	335
	616. 883	○	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	185	350
	616. 923	○	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	190	360
	616. 963	○	○	○	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	200	375
60°	616. 724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	295	575
	616. 764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	300	580
	616. 804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	300	580
	616. 844	○	○	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	300	580
	616. 884	○	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	300	580
	616. 924	○	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	300	580
	616. 964	○	○	○	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	300	580
	617. 044	○	-	○	8,00	5,50	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	300	580
	617. 124	-	-	○	10,00	7,40	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	300	580
90°	616. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	540	1000
	616. 766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	550	1010
	616. 806	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	550	1010
	616. 846	○	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	550	1020
	616. 886	○	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	550	1020
	616. 926	○	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	555	1025
	616. 966	○	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	560	1030

A = Diamètre de perçage équivalent - E = diamètre de passage minimum
Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	616. 721	+	16	=	616. 721. 16

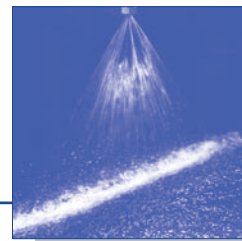
Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat

Série 616, Série 617



Angle de jet	Réf. buse			A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm		
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
120°	616. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	975	1755
	616. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	970	1750
	616. 807	○	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	965	1740
	616. 887	○	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	955	1730
	616. 927	○	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	950	1720
	616. 967	-	-	○	6,00	3,20	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	950	1720
	617. 047	-	-	○	8,00	4,40	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	950	1720

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
Sous réserve de modifications techniques.

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	616. 727	+	16	=	616. 727. 16



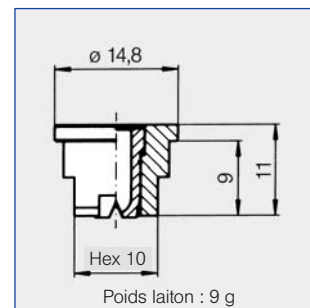
Buses à jet plat avec écrou-capeau

Série 652



Assemblage avec écrou-capeau.
Changement de buses facile à effectuer. Alignement simple du jet. Angle de jet stable.
Répartition uniforme et parabolique du liquide. La répartition totale du liquide s'avère être extrêmement uniforme avec ces buses montées en ligne.

Applications : Nettoyage au jet, traitement de surfaces, lavage de cribles, tamis et filtres, nettoyage de convoyeurs, lubrification, revêtement.



Angle de jet	Réf. buse				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]										Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Réf. matière					p [bar]											
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Laiton			5E PVDF	0,5	1,0	2,0	[US gal/min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 250 mm	H = 500 mm		
20°	652. 301	○	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	65	125		
	652. 361	○	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	65	125		
	652. 441	○	○	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	65	125		
	652. 481	○	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	65	125		
30°	652. 302	○	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	115	230		
	652. 362	○	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	115	230		
	652. 402	○	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	115	230		
	652. 482	○	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	115	230		
	652. 562	○	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	115	230		
	652. 642	○	○	○	-	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	120	230		
	652. 722	○	○	○	-	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	120	235		
	652. 762	○	○	○	-	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	120	235		
652. 802	○	○	○	-	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	120	240			
45°	652. 303	○	○	○	-	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	180	340		
	652. 363	○	○	○	-	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	185	340		
	652. 403	○	○	○	-	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	185	340		
	652. 483	○	○	○	-	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	185	340		
	652. 563	○	○	○	-	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	185	340		
	652. 643	○	○	○	-	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	185	345		
	652. 723	○	○	○	-	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	190	355		
	652. 763	○	○	○	-	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	190	355		
652. 803	○	○	○	-	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	195	360			
60°	652. 304	○	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	275	525		
	652. 334	○	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	275	525		
	652. 364	○	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	275	525		
	652. 404	○	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	275	525		
	652. 444	○	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	280	530		
	652. 484	○	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	280	530		
	652. 514	○	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	280	530		
	652. 564	○	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	525		
	652. 604	○	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	280	520		
	652. 644	○	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	275	520		
	652. 674	○	○	○	-	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	275	520		
	652. 724	○	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	275	520		
	652. 764	○	○	○	-	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	270	515		
	652. 804	○	-	-	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	270	510		
	652. 844	○	-	-	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	270	510		
	652. 884	○	-	-	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	270	505		

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$

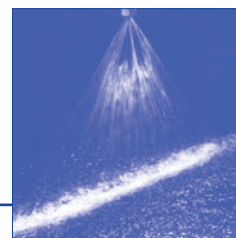
Suite de tableau en page suivante





Buses à jet plat avec écrou-capeau

Série 652



Angle de jet	Réf. buse				A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière					p [bar]									
		16	17	30												5E
	1.4305	1.4571	Laiton	PVDF			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	H = 250 mm	H = 500 mm	
75°	652. 145	○	-	○	-	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	285	550
	652. 165	○	-	○	-	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	285	555
	652. 185	○	-	○	-	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	290	560
	652. 215	○	-	○	-	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	290	560
	652. 245	○	-	○	-	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	290	560
	652. 275	○	-	○	-	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	290	560
90°	652. 216	○	-	○	-	0,40	0,20	0,06	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	380	760
	652. 276	○	-	○	-	0,60	0,30	0,11	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	450	795
	652. 306	○	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	450	795
	652. 336	○	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	450	795
	652. 366	○	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	450	795
	652. 406	○	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	450	800
	652. 446	○	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	450	800
	652. 486	○	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	450	800
	652. 516	○	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	450	800
	652. 566	○	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	450	805
	652. 606	○	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	450	805
	652. 646	○	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	450	805
	652. 676	○	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	450	810
	652. 726	○	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	450	810
	652. 766	○	○	○	-	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	450	815
	652. 806	○	-	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	450	820
652. 846	-	-	-	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	445	820	
652. 886	○	-	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	450	835	
120°	652. 187	○	-	○	-	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	640	1220
	652. 217	○	-	○	-	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	650	1230
	652. 247	○	-	○	-	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	655	1245
	652. 277	○	-	○	-	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	655	1250
	652. 307	○	-	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	660	1260
	652. 337	○	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	660	1260
	652. 367	○	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	660	1265
	652. 407	○	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	660	1270
	652. 447	○	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	665	1270
	652. 487	○	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	665	1270
	652. 517	○	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	670	1275
	652. 567	○	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	670	1280
	652. 607	○	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	675	1285
	652. 647	○	○	○	-	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	680	1295
	652. 677	○	○	○	-	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	685	1300
	652. 727	○	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	695	1315
	652. 767	○	○	○	-	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	705	1330
	652. 847	-	-	-	○	4,50	2,30	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	800	1460
	652. 887	-	-	-	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	800	1460

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 652. 145 + 16 = 652. 145. 16

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.



Buses à jet plat avec écrou-chapeau

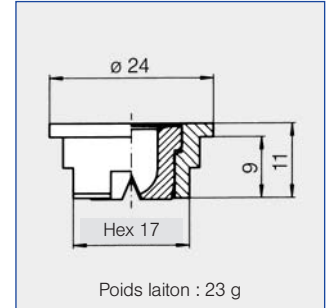
Série 656



Assemblage avec écrou-chapeau. Changement de buses facile à effectuer. Alignement simple du jet. Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide. Meilleure sécurité contre le colmatage, puissance de jet plus forte, moins de brouillard.

Applications :

Installation de nettoyage, lavage de gravier, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage, refroidissement de cylindres de



laminage, refroidissement de produits laminés.

Angle de jet	Réf. buse			A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm	
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
20°	656.721	○	○	○	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	110	205
	656.801	○	○	○	4,00	3,20	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	110	205
	656.881	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	110	205
	656.921	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	110	205
	656.961	○	○	○	6,00	5,30	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	110	205
30°	656.722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	150	280
	656.762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	150	280
	656.802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	150	280
	656.882	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	150	280
	656.922	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	150	280
	656.962	○	-	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	150	280
45°	656.723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	280	520
	656.763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	280	520
	656.803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	280	520
	656.843	○	○	○	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	280	520
	656.883	○	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	280	520
	656.923	○	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	280	520
	656.963	○	○	○	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	280	520
60°	656.724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	320	595
	656.764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	320	595
	656.804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	320	595
	656.844	○	○	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	320	595
	656.884	○	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	320	595
	656.924	○	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	320	595
	656.964	○	○	○	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	320	595
	657.044	-	-	○	8,00	5,50	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	320	595
90°	656.726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	420	800
	656.766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	420	800
	656.806	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	420	800
	656.846	○	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	420	800
	656.886	○	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	420	800
	656.926	○	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	420	800
	656.966	○	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	420	800
	657.046	-	-	○	8,00	4,90	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	420	800

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

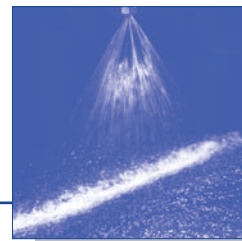
Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat avec écrou-capeau

Série 656

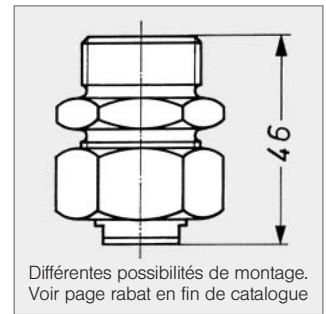


Angle de jet	Réf. buse			A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar			
	Type	Réf. matière				p [bar]						 H = 250 mm H = 500 mm			
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0			5,0	10,0
120°	656. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	1240	2150
	656. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	1240	2150
	656. 807	○	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	1240	2150
	656. 887	○	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	1240	2150
	656. 927	○	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	1240	2150

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
 Sous réserve de modifications techniques.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 656. 727 + 16 = 656. 727. 16

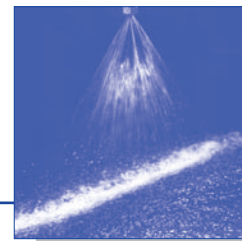
La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.





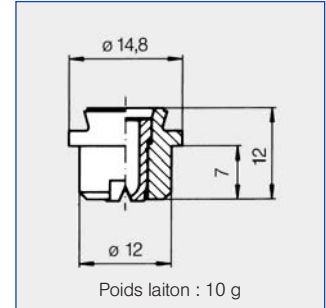
Buses à jet plat à queue d'aronde

Série 660



Assemblage avec écrou-chapeau.
Alignement automatique du jet grâce à la queue d'aronde.
Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide. La répartition totale du liquide s'avère être extrêmement uniforme avec ces buses montées en ligne.

Applications :
Installation de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage.



Angle de jet	Réf. buse				A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]										Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Réf. matière					p [bar]											
		16	17	30														
		1.4305/303 SS	1.4571/316 SS	Laitton			0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 250 mm	H = 500 mm			
20°	660.301	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	60	110			
	660.361	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	65	125			
	660.441	○	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	65	125			
	660.481	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	70	130			
30°	660.302	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	110	205			
	660.362	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	110	205			
	660.402	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	110	205			
	660.482	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,57	110	210			
660.562	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,76	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	110	210				
45°	660.303	○	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	180	340			
	660.363	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	185	340			
	660.403	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	185	340			
	660.483	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	185	340			
	660.563	○	○	○	2,00	1,40	1,25	1,76	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	190	345			
	660.643	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	190	350			
60°	660.304	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	275	525			
	660.334	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	275	525			
	660.364	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	275	525			
	660.404	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	275	525			
	660.444	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	275	525			
	660.484	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	275	525			
	660.514	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	275	525			
	660.564	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	275	525			
	660.604	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	275	525			
	660.644	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	275	525			
660.724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	275	520				
660.804	-	○	-	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	270	520				
75°	660.145	○	-	○	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,02	0,06	0,08	0,11	320	600			
	660.165	○	-	○	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,02	0,08	0,10	0,15	330	620			
	660.185	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	335	625			
	660.215	○	-	○	0,50	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	340	630			
	660.245	○	-	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	345	640			
	660.275	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	345	645			

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
*Forme de jet différente

Suite du tableau en page suivante

Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat à queue d'aronde

Série 660

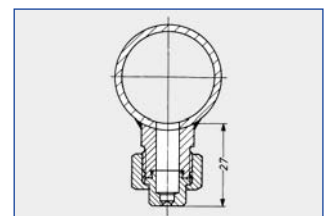
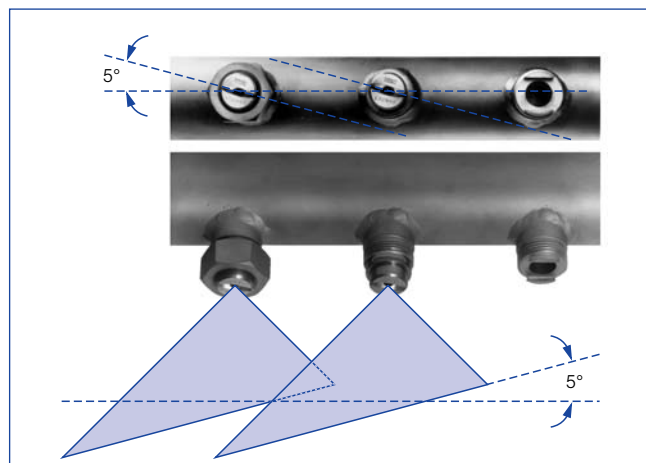
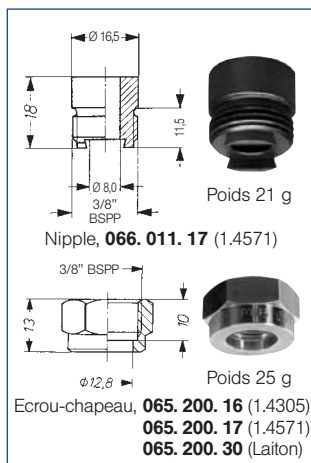


Angle de jet	Réf. buse				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière					p [bar]						 H = 250 mm H = 500 mm		
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Laiton			0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
90°	660. 216	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	500	900
	660. 276	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	500	900
	660. 306	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	515	930
	660. 336	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	515	930
	660. 366	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	515	930
	660. 406	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	515	930
	660. 446	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	510	925
	660. 486	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	510	925
	660. 516	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	510	925
	660. 566	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	505	920
	660. 606	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	505	915
	660. 646	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	500	910
660. 676	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	495	905	
660. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	490	900	
660. 806	-	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	470	875	
120°	660. 187	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	650	1220
	660. 217	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	655	1230
	660. 247	○	-	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	655	1240
	660. 277	○	-	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22*	0,07	0,27	0,35	0,49	660	1250
	660. 307	○	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1260
	660. 337	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,00	660	1260
	660. 367	○	○	○	1,00	0,40	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	660	1265
	660. 407	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	665	1270
	660. 447	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	670	1270
	660. 487	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	675	1270
	660. 517	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	675	1275
	660. 567	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	685	1280
	660. 607	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	695	1285
	660. 647	○	-	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	705	1295
	660. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	735	1315
	660. 807	○	-	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	780	1345

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
 *Forme de jet différente

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
 de commande : 660. 216 + 16 = 660. 216. 16

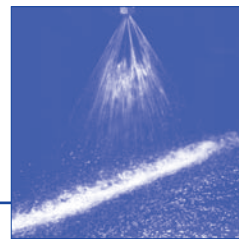
Accessoires





Buses à jet plat à queue d'aronde

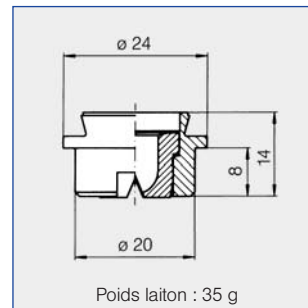
Série 664, Série 665



Assemblage avec écrou-chapeau. Alignement automatique du jet grâce à la queue d'aronde. Angle de jet stable. Répartition uniforme et parabolique du liquide. La répartition totale du liquide s'avère être extrêmement uniforme avec ces buses montées en ligne.

Applications :

Installation de nettoyage, rampes de refroidissement, tuyaux d'arrosage, refroidissement de cylindres de laminage, refroidissement de produits laminés.



Angle de jet	Réf. buse			A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm	
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
20°	664. 721	○	○	○	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	110	205
	664. 801	○	○	○	4,00	3,20	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	110	205
	664. 881	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	110	205
	664. 921	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	110	205
	664. 961	○	○	○	6,00	5,10	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	100	205
30°	664. 722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	150	280
	664. 762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	150	280
	664. 802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	150	280
	664. 882	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	150	280
	664. 922	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	150	280
	664. 962	○	○	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	150	280
	665. 042	○	-	○	8,00	6,40	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	150	280
665. 122	-	-	○	10,00	8,20	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	150	280	
45°	664. 723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	260	490
	664. 763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	260	490
	664. 803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	265	495
	664. 843	○	○	○	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	265	495
	664. 883	○	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	265	500
	664. 923	○	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	270	505
	664. 963	○	○	○	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	270	510
	665. 043	-	-	○	8,00	5,90	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	275	520
60°	664. 724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	300	560
	664. 764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	300	565
	664. 804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	300	565
	664. 844	○	○	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	300	570
	664. 884	○	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	305	570
	664. 924	○	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	305	575
	664. 964	○	○	○	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	310	580
	665. 044	-	-	○	8,00	5,50	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	315	585
	665. 084	-	-	○	9,00	6,20	25,00	35,36	50,00	15,51	61,24	79,06	111,80	320	590
	665. 124	-	-	○	10,00	7,40	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	325	600

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	664. 721	+	16	=	664. 721. 16

Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet plat à queue d'aronde

Série 664, Série 665



Angle de jet	Réf. buse			A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. matière				p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm		
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0			10,0
90°	664. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	420	800
	664. 766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	420	800
	664. 806	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	420	800
	664. 846	○	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	420	800
	664. 886	○	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	420	800
	664. 926	○	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	420	800
	664. 966	○	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	420	800
	665. 046	-	-	○	8,00	4,90	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	420	800
665. 126	-	-	○	10,00	6,40	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	420	800	
120°	664. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	1240	2150
	664. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	1240	2150
	664. 807	○	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	1240	2150
	664. 887	○	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	1240	2150
	664. 927	○	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	1240	2150
	664. 967	-	-	○	6,00	3,20	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	1240	2150
	665. 047	-	-	○	8,00	4,40	20,00	28,28	40,00	12,41	48,99	63,25	89,44	1240	2150

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
 *Forme de jet différente
 Sous réserve de modifications techniques.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 664. 726 + 16 = 664. 726. 16

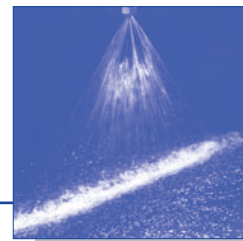


Voir les accessoires en page suivante.



Buses à jet plat à queue d'aronde

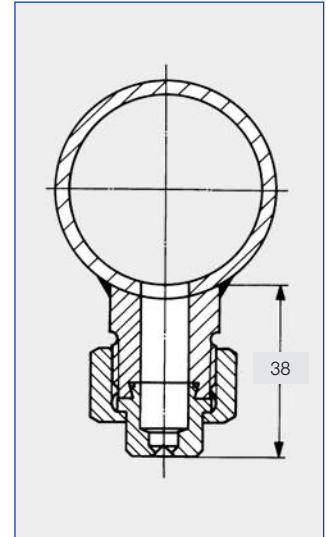
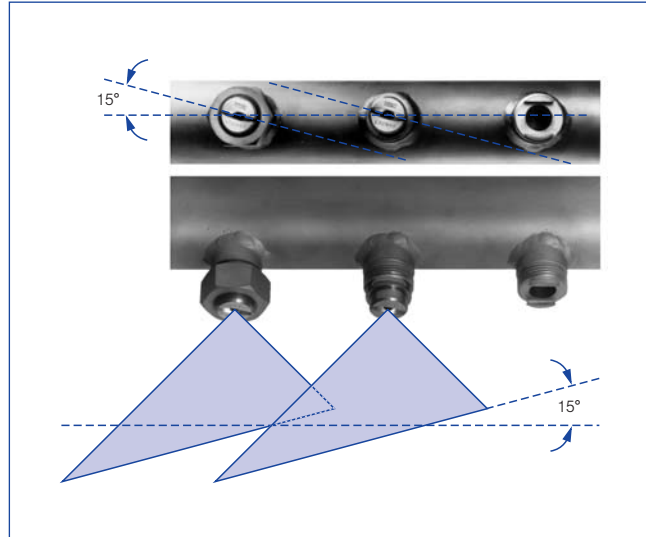
Série 664 / Série 665



Accessoires

Poids : 65 g
Nipple, **066.410.17** (1.4571)

Poids laiton : 60 g
Ecrou-chapeau, **065.600.16** (1.4305)
065.600.17 (1.4571)
065.600.30 (Laiton)



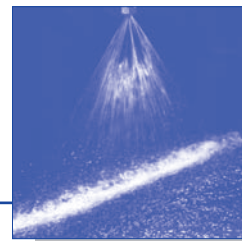
Prétraitement sur une ligne de décapage.

Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$



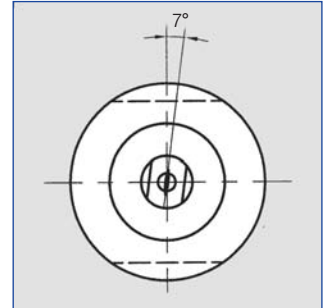
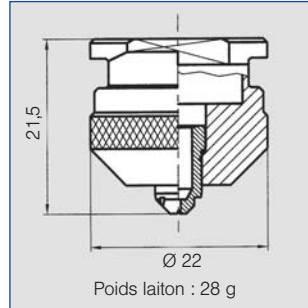


Buses à jet plat avec système de montage rapide Twistloc Série 638



Montage rapide et facile sans l'aide d'outil grâce au raccordement Twistlock.
Direction du jet réglée automatiquement.
Répartition uniforme du jet.

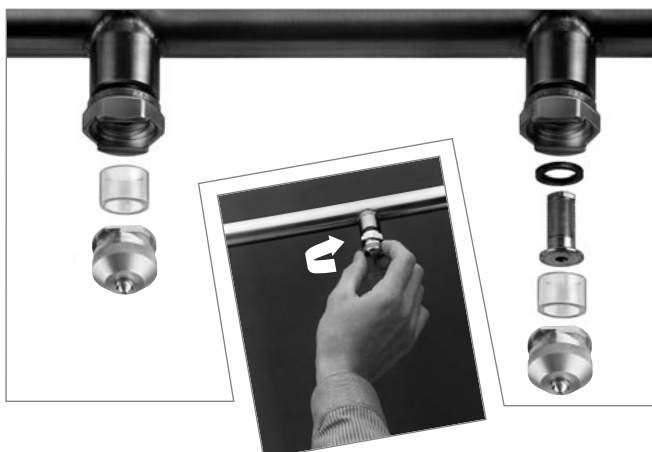
Applications :
Nettoyage de convoyeur,
traitement de surface, procédés de nettoyage, de revêtement.



Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Largeur de jet B à p = 2 bar			
	Type	Mat.-no.			p [bar]								H = 250 mm		H = 500 mm	
		16 1.4305/303 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	B	H	B	H
30°	638. 302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	120	235		
	638. 362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	120	235		
	638. 482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	120	235		
	638. 562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	120	235		
	638. 642	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	120	240		
	638. 722	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	125	240		
	638. 802	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	130	250		
	638. 882	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,54	25,30	35,78	130	250		
	638. 922	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	130	250		
638. 962	○	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	130	250			
45°	638. 303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	150	270		
	638. 363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	155	280		
	638. 483	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	180	340		
	638. 563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	185	355		
	638. 643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	195	370		
	638. 723	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	200	375		
	638. 803	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	205	385		
	638. 883	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	4,96	19,54	25,30	35,78	205	385		
	638. 923	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	205	385		
	638. 963	○	○	6,00	4,70	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	205	385		

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
*Forme de jet différente · Sous réserve de modifications techniques.

Suite du tableau en page suivante



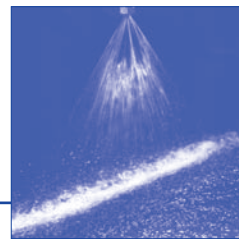
Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	638. 302	+	16	=	638. 302. 16

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Pour les accessoires de montage, voir en page 10.2



Buses à jet plat avec système de montage rapide Twistloc Série 638



Angle de jet	Réf. buse				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Mat.-no.		p [bar]						H = 250 mm	H = 500 mm			
		16	30	[US gal./min] à 40 psi										
		1.4305/303 SS	Laiton	0,5			1,0	2,0	3,0			5,0	10,0	
60°	638. 304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	215	425
	638. 334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	220	440
	638. 364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	230	460
	638. 404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	245	485
	638. 484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	260	510
	638. 564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	535
	638. 604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	290	550
	638. 644	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	295	565
	638. 724	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	305	590
	638. 764	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	310	595
	638. 804	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	310	595
	638. 884	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	310	595
638. 924	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	310	595	
75°	638. 185	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	300	575
	638. 215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	300	580
	638. 245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	310	585
90°	638. 306	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	380	740
	638. 336	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	415	800
	638. 366	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	420	810
	638. 406	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	430	820
	638. 486	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	440	835
	638. 566	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	445	850
	638. 606	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	450	860
	638. 646	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	455	865
	638. 726	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	470	885
	638. 766	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	475	890
	638. 806	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	480	900
	638. 886	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	550	1020
638. 926	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	550	1020	
638. 966	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	36,53	55,90	550	1020	
120°	638. 187	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	630	1200
	638. 247	○	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,25	0,36	650	1230
	638. 307	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1250
	638. 337	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	670	1270
	638. 367	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	670	1270
	638. 407	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	670	1270
	638. 487	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	680	1275
	638. 567	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	690	1285
	638. 607	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	700	1300
	638. 647	○	○	2,50	1,00	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	700	1300
	638. 727	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	740	1360
	638. 767	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	760	1400
	638. 807	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	790	1450
	638. 887	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	955	1730
	638. 927	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	955	1730

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

Sous réserve de modifications techniques.

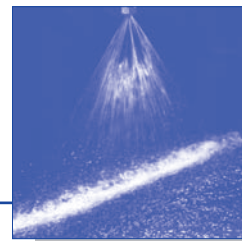
La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 638. 304 + 16 = 638. 304. 16

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$



Buses à jet plat avec écrou de fermeture rapide à baïonnette Série 646

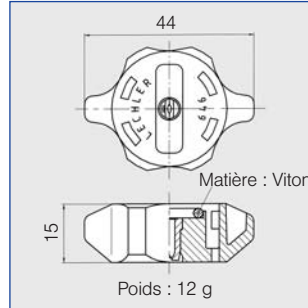


**Montage rapide et facile
grâce à l'écrou de fermeture
rapide à baïonnette.
Direction du jet réglée auto-
matiquement.**

Répartition uniforme du jet.

Applications :

Nettoyage de convoyeur,
traitement de surface,
procédés de nettoyage, de
revêtement.



Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Mat- no. 5E			p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm	
					0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0		
20°	646. 301	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	75	150
	646. 361	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	80	150
	646. 441	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	80	155
	646. 481	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	80	155
30°	646. 302	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	85	140
	646. 362	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	95	160
	646. 402	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	105	190
	646. 482	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	120	225
	646. 562	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	135	240
60°	646. 304	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	245	490
	646. 334	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	250	495
	646. 364	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	255	500
	646. 404	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	260	510
	646. 444	○	1,35	0,90	0,62	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	260	510
	646. 484	○	1,50	1,00	0,80	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	270	525
	646. 514	○	1,65	1,10	0,95	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	260	510
	646. 564	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	260	505
646. 604	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	265	505	
90°	646. 306	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	425	840
	646. 336	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	425	840
	646. 366	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	425	840
	646. 406	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	425	835
	646. 446	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	425	835
	646. 486	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	425	830
	646. 516	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	425	830
	646. 566	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	425	825
	646. 606	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	425	820

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum

*Forme de jet différente

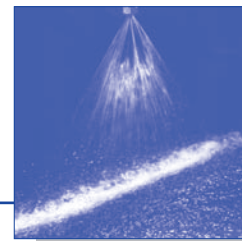
Sous réserve de modifications techniques.

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	646. 301	+	5E	=	646. 301. 5E



Buses à jet plat avec écrou de fermeture rapide à baïonnette Série 646



Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Largeur de jet B à p = 2 bar	
	Type	Mat.-no. 5E			p [bar]								
					0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0		
120°	646. 307	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	625	1175
	646. 337	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	630	1180
	646. 367	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	635	1190
	646. 407	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	640	1195
	646. 447	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	645	1200
	646. 487	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	650	1200
	646. 517	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	650	1205
	646. 567	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	655	1210
	646. 607	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	660	1215

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
*Forme de jet différente
Sous réserve de modifications techniques.

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 646. 307 + 5E = 646. 307. 5E



Pour les accessoires de montage, voir en page 10.3

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$



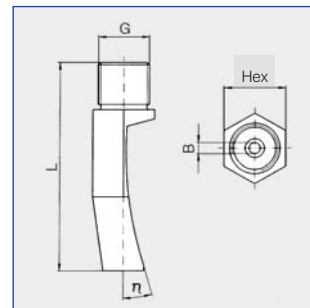
Buses à jet miroir

Série 688, Série 689



Jet dur et tranchant, forme de jet nettement délimitée. Buses insensibles aux colmatages.

Applications : Installations de nettoyage, de lavage, de dégraissage et de phosphatation, techniques de traitement.



Angle de jet	η	Réf. buse					B \emptyset [mm]	\dot{V} [l/min]				Dimensions		Poids (1.4305)	Largeur de jet B à p = 2 bar	
		Type	Réf. mat.		Code			p [bar]				L [mm]	Hex [mm]		H	
			16	5E				0,5	1,0	2,0	5,0				250 mm	500 mm
			1.4305/303 SS	PVDF	3/8" BSPT	3/4" BSPP										
45°	35°	688. 763	○	-	CE	-	3,0	4,00	5,66	8,00	12,65	43	19	114 g	220	440
	30°	688. 843	○	-	CE	-	3,8	6,25	8,84	12,50	19,76	50	19	133 g	220	440
	29°	688. 923	○	-	CE	-	4,8	10,00	14,14	20,00	31,62	59	22	247 g	220	440
	25°	689. 003	○	○	-	90	6,0	15,75	22,27	31,50	49,81	65/74	24/27	470 g	250	490

B = diamètre de perçage

Exemple Type + Réf. matière + Code = Réf. buse complète de commande : 688. 763 + 16 + CE = 688. 763. 16. CE

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

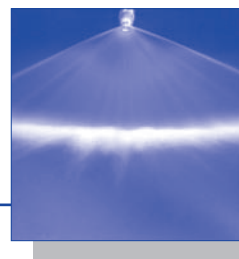


Installation de dégraissage et de phosphatation.



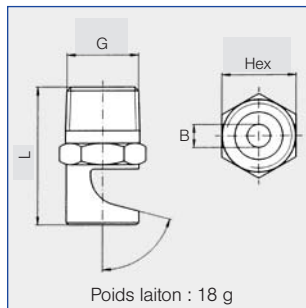
Buses à jet miroir

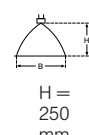
Série 686



**Jet plat large, nettement délimité.
Buse particulièrement insensible aux colmatages.**

Applications :
Abattage de mousses dans les réservoirs et stations d'épuration, nettoyage et lavage dans tous les endroits où un jet d'eau puissant et tranchant s'avère nécessaire.



Angle de jet	η	Réf. buse							B Ø [mm]	\dot{V} [l/min]			Dimensions								Largeur de jet B à p = 2 bar 		
		Type	Réf. matière			Code							p [bar]				L [mm]					Hex [mm]	
			16 1.4305/303 SS	30 Laiton	5E PVDF	1/8" BSPT	1/4" BSPT	3/8" BSPT		1/2" BSPT	1,0	2,0	5,0	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2	R1/8	R1/4	R3/8		R1/2	
90°	75°	686. 406	-	○	-	CA	-	-	-	1,00	0,71	1,00	1,58	23	-	-	-	11	-	-	-	525	
	40°	686. 886	○	-	-	-	CC	-	-	4,20	11,31	16,00	25,30	-	36	-	-	-	17	-	-	530	
	40°	686. 926	○	-	-	-	-	CE	-	4,70	14,14	20,00	31,62	-	-	39	-	-	-	17	-	530	
140°	75°	686. 368	○	○	-	CA	-	-	-	0,80	0,45	0,63	1,00	23	-	-	-	11	-	-	-	1360	
		686. 408	○	○	-	CA	-	-	-	1,00	0,71	1,00	1,58	23	-	-	-	11	-	-	-	1370	
		686. 448	○	○	-	-	CC	-	-	-	1,20	0,88	1,25	1,98	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 488	○	○	-	CA	CC	-	-	-	1,30	1,13	1,60	2,53	23	28	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 528	○	○	-	CA	CC	-	-	-	1,50	1,41	2,00	3,16	23	28	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 568	○	○	○	CA	-	-	-	-	1,70	1,77	2,50	3,59	23	-	-	-	11	-	-	-	1370
		686. 608	○	○	-	CA	CC	-	-	-	1,90	2,23	3,15	4,98	23	28	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 648	○	○	-	-	CC	-	-	-	2,20	2,83	4,00	6,32	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 688	○	○	-	CA	CC	-	-	-	2,40	3,54	5,00	7,91	23	28	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 768	○	○	-	-	CC	-	-	-	3,00	5,66	8,00	12,65	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 808	○	○	-	CA	CC	-	-	-	3,40	7,07	10,00	15,81	23	28	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 828	○	○	-	-	CC	-	-	-	3,60	7,92	11,20	17,71	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 848	○	○	-	-	CC	-	-	-	3,80	8,80	12,50	19,76	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 868	○	○	-	-	CC	-	-	-	4,00	9,90	14,00	22,14	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 888	○	○	-	-	CC	-	-	-	4,20	11,31	16,00	25,30	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 908	○	○	-	-	CC	-	-	-	4,50	12,73	18,00	28,46	-	28	-	-	-	14	-	-	1370
		686. 928	○	-	-	-	-	CE	-	-	4,70	14,14	20,00	31,62	-	-	32	-	-	-	17	-	1370
686. 968	-	○	-	-	-	CE	CG	-	5,30	17,68	25,00	39,53	-	-	32	40	-	-	17	22	1370		
686. 988	○	-	-	-	-	CE	CG	-	5,60	19,80	28,00	44,27	-	-	32	40	-	-	17	22	1370		

B = Diamètre de perçage
Aussi approprié à l'air ou à la vapeur saturée (voir en page 6.7)

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière + Code = Réf. buse complète
de commande : 686. 406 + 30 + CA = 686. 406. 30. CA

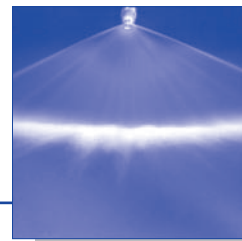
Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buses à jet miroir avec écrou-chapeau

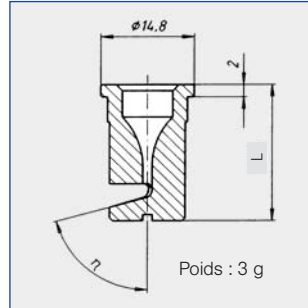
Série 684



Assemblage avec écrou-chapeau. Jet plat large, nettement délimité. Buse particulièrement résistante au colmatage. Changement de buse facile à effectuer, alignement simple du jet.

Applications :

Abattage de mousses dans les réservoirs et stations d'épuration, nettoyage et lavage dans tous les endroits où un jet d'eau puissant et tranchant s'avère nécessaire.



Angle de jet	η	Réf. buse		Couleur	B \emptyset [mm]	\dot{V} [l/min]			L [mm]	Largeur de jet B à p = 2 bar H = 250 mm	
		Type	Réf. mat.			p [bar]					
			56			5E	1,0	2,0			5,0
140°	75°	684. 348	○	-	vert	0,7	0,35*	0,50	0,79	20	1360
	75°	684. 368	○	○	jaune	0,8	0,45*	0,63	1,00	20	1360
	75°	684. 408	○	-	bleu	1,0	0,71	1,00	1,58	20	1370
	75°	684. 448	○	-	rouge	1,2	0,88	1,25	1,98	20	1370
	75°	684. 488	○	○	marron	1,3	1,13	1,60	2,53	20	1370
	75°	684. 528	○	-	gris	1,5	1,41	2,00	3,16	20	1370
	75°	684. 568	○	○	blanc	1,7	1,77	2,50	3,95	19	1370
	75°	684. 608	○	-	bleu clair	1,9	2,23	3,15	4,98	19	1370
	75°	684. 688	○	-	vert	2,4	3,54	5,00	7,91	17	1370
	75°	684. 728	○	○	noir	2,7	4,45	6,30	9,96	17	1370
	75°	684. 808	○	-	violet	3,4	7,07	10,00	15,81	16	1370

B= Diamètre de perçage équivalent

*Forme de jet différente

Exemple de commande : Type 684. 348 + Réf. matière 56 = Réf. buse complète 684. 348. 56

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.





Buses à jet plà pour haute pression

Série 602, Série 608, Série 652



Jet tranchant et uniforme avec une profondeur de jet extrêmement étroite.

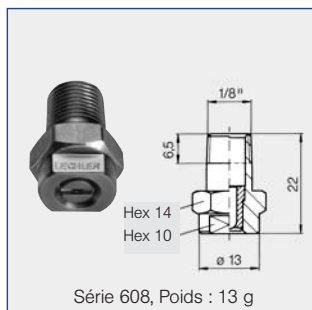
Applications :

Nettoyage à haute pression, nettoyage au jet de vapeur.

Matières :

Corps : Acier inoxydable
1.4305/303 SS

Insert : Acier inoxydable trempé
1.4034 S



[US gal/min.] à 40 psi	Code buse			Type				A Ø [mm]	V̇ [l/min]						
	Raccordement			Angle de jet					p [bar]						
	1/8"	1/4"	nut	↘ 15°	↘ 30°	↘ 45°	↘ 60°		40	60	80	100	120	150	200
02	608	602	652	361	362	363	364	1,00	2,86	3,50	4,04	4,52	4,95	5,53	6,39
025	608	602	652	381	382	383	384	1,10	3,54	4,33	5,00	5,59	6,12	6,85	7,91
03	608	602	652	401	402	403	404	1,18	4,31	5,28	6,10	6,82	7,47	8,35	9,64
034	608	602	652	411	412	413	414	1,30	4,95	6,06	7,00	7,83	8,57	9,59	11,07
04	608	602	652	451	452	453	454	1,35	5,80	7,10	8,20	9,17	10,04	11,23	12,97
045	608	602	652	471	472	473	474	1,40	6,51	7,97	9,20	10,29	11,27	12,60	14,55
05	608	602	652	481	482	483	484	1,55	7,29	8,92	10,30	11,52	12,62	14,11	16,29
055	608	602	652	501	502	503	504	1,60	7,96	9,74	11,25	12,58	13,78	15,41	17,79
06	608	602	652	521	522	523	524	1,72	8,70	10,66	12,31	13,76	15,07	16,85	19,46
065	608	602	652	531	532	533	534	1,75	9,38	11,49	13,26	14,83	16,25	18,16	20,97
07	608	602	652	541	542	543	544	1,80	10,06	12,32	14,22	15,90	17,42	19,47	22,49
075	608	602	652	551	552	553	554	1,90	10,75	13,16	15,20	16,99	18,62	20,81	24,04
08	608	602	652	571	572	573	574	2,05	11,48	14,06	16,23	18,15	19,88	22,23	25,67
09	608	602	652	591	592	593	594	2,10	13,01	15,93	18,40	20,57	22,53	25,19	29,09
10	608	602	652	601	602	603	604	2,30	14,43	17,76	20,40	22,81	24,99	27,94	32,26
125	-	602	652	641	642	643	644	2,50	17,82	21,82	25,20	28,17	30,86	34,51	39,85
15	-	602	652	671	672	673	674	2,70	21,35	26,15	30,20	33,76	36,98	41,35	47,74
175	-	602	652	701	702	703	704	3,00	25,03	30,66	35,40	39,58	43,36	48,47	55,97
20	-	602	652	-	-	723	724	3,05	28,85	35,33	40,80	45,62	49,97	55,87	64,52
30	-	602	652	-	-	793	-	3,90	42,43	51,96	60,00	67,08	73,48	82,16	94,88

A = Diamètre de perçage équivalent

Code raccordement	Type de raccordement	p _{max} [bar]
A3.00	BSPT	environ 350
A3.07	NPT	environ 350
A3.29	Ecrou-chapeau	environ 200

Exemple de commande :	Code buse	+	Code débit	+	Code raccordement	=	Réf. buse complète
	602		361		A3.07		602.361.A3.07
							(jet plat; 20°; 4,52 l/min. à 100 bar; 1/4" NPT)

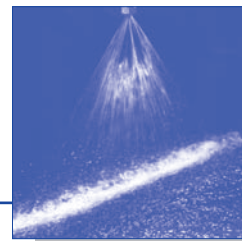
Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





MEMOSPRAY®

Le système de buses intelligent pour le traitement de surface

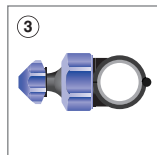
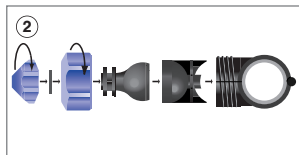
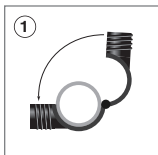
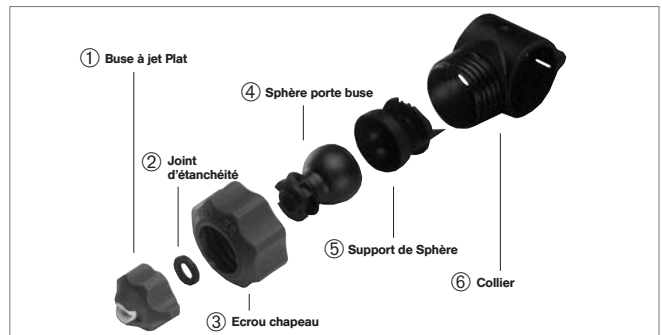
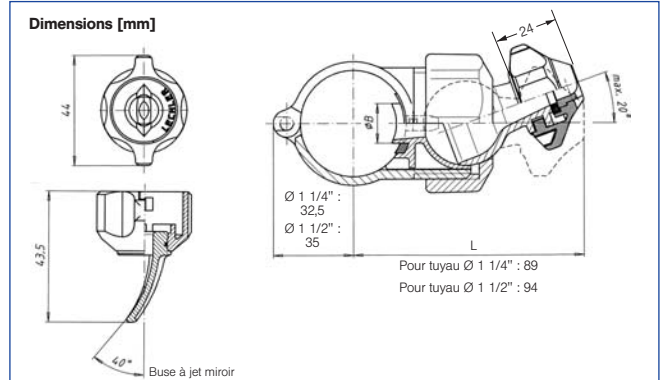
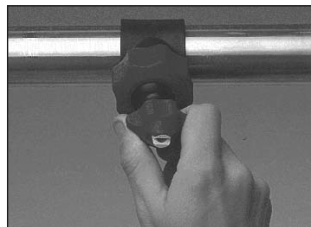
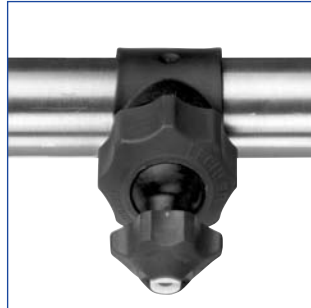


Conserve la direction du jet choisie, grâce à l'effet "mémoire". Facile à monter sans outillage spécial. Collier de raccordement particulièrement résistant.

Applications :
Dégraissage, phosphatation dans le domaine du traitement de surface, nettoyage.

Matières :
Buses : polypropylène, aciers spéciaux, céramique.
Collier de raccordement : polypropylène renforcé en fibres de verre.
Autres éléments : polypropylène

Peut être aussi monté avec un Easy-clip (voir en page 4.35)



Type	Référence	Matières							E Ø [mm]	Débit [l/min] à p [bar]							Poids [g]					
		8F	E8	53	6M	6C	5E	7A		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	PP/ 303 SS	PP/Céramique	PP	PVDF	EPDM	
1 Buse à jet plat	676.644.xx.40	○	-	-	-	-	-	-	60°	1,6	2,83	3,46	4,00	4,47	4,90	5,66	6,33	15	-	-	-	-
	676.724.xx.40	○	-	-	-	-	-	-	60°	2,1	4,46	5,46	6,30	7,04	7,72	8,91	9,96	15	-	-	-	-
	676.764.xx.40	○	-	-	-	-	-	-	60°	2,3	5,66	6,93	8,00	8,94	9,80	11,31	12,65	15	-	-	-	-
	676.804.xx.40	○	-	-	-	-	-	-	60°	2,6	7,07	8,66	10,00	11,18	12,25	14,14	15,81	15	-	-	-	-
	676.844.xx.40	○	-	-	-	-	-	-	60°	3,0	8,84	10,82	12,50	13,97	15,31	17,67	19,76	15	-	-	-	-
	676.884.xx.40	○	○	○	○	-	-	-	60°	3,4	11,31	13,86	16,00	17,89	19,60	22,63	25,30	15	10	8	-	-
	676.924.xx.40	○	○	○	○	-	-	-	60°	4,1	14,14	17,32	20,00	22,36	24,49	28,28	31,62	15	10	8	-	-
	676.964.xx.40	○	○	○	○	-	-	-	60°	4,2	17,68	21,65	25,00	27,95	30,62	35,36	39,53	15	10	8	-	-
	677.004.xx.40	○	○	○	○	-	-	-	60°	4,7	22,27	27,28	31,50	35,22	38,58	44,55	49,81	15	10	8	-	-
	677.005.xx.41	-	-	-	-	-	-	○	-	70°	6,0	22,27	27,28	31,50	35,22	38,58	44,55	49,81	-	-	-	11
2 Joint d'étanchéité	095.015.xx.05.65.0	-	-	-	-	○	-	○	Pour Buses de Réf. 676.644 à Réf. 676.764													
	095.015.xx.06.51.0	-	-	-	-	○	-	○	Pour Buses de Réf. 676.804 à Réf. 677.005													
3 Ecrou chapeau	067.600.xx.40	-	-	○	-	-	-	-														
4 Sphère porte buse	067.630.xx.40	-	-	○	-	-	-	-														
5 Support de sphère pour collier No. 067.631.xx.40.00.0	067.631.xx.40.22.0	-	-	-	○	-	-	-	Diamètre B = 13,8 mm, pipe-Ø = 1 1/4"													
	067.631.xx.40.02.0	-	-	-	-	○	-	-	Diamètre B = 16,0 mm, pipe-Ø = 1 1/4"													
	067.631.xx.40.12.0	-	-	-	-	○	-	-	Diamètre B = 19,8 mm, pipe-Ø = 1 1/4"													
Support de sphère pour collier No. 067.631.xx.50.00.0	067.631.xx.50.22.0	-	-	-	○	-	-	-	Diamètre B = 13,8 mm, pipe-Ø = 1 1/2"													
	067.631.xx.50.02.0	-	-	-	-	○	-	-	Diamètre B = 16,0 mm, pipe-Ø = 1 1/2"													
	067.631.xx.50.12.0	-	-	-	-	○	-	-	Diamètre B = 19,8 mm, pipe-Ø = 1 1/2"													
6 Collier	067.631.xx.40.00.0	-	-	○	-	-	-	-	Pour tube diamètre 1 1/4" (diamètre externe 44 mm)													
	067.631.xx.50.00.0	-	-	○	-	-	-	-	Pour tube diamètre 1 1/2" (diamètre externe 51 mm)													

E = Diamètre de passage minimum

D'autres dimensions de buse sur demande

Exemple de commande : Référence 676.644.xx.40 + Code matière 8F = Réf. buse complète 676.644.8F.40

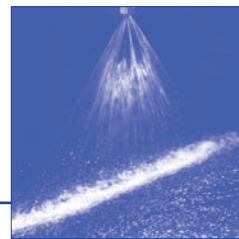


4.34

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$



Buse de pulvérisation à jet plat avec articulation sphérique "Easy-Clip"



Montage facile et rapide. Fixation par clip sans utilisation d'outil. Angle d'orientation de 30° autour de l'axe. Ajustement et nettoyage très faciles.

Applications :

Dégraissage et phosphatation dans le domaine du traitement de surface.

Matières :

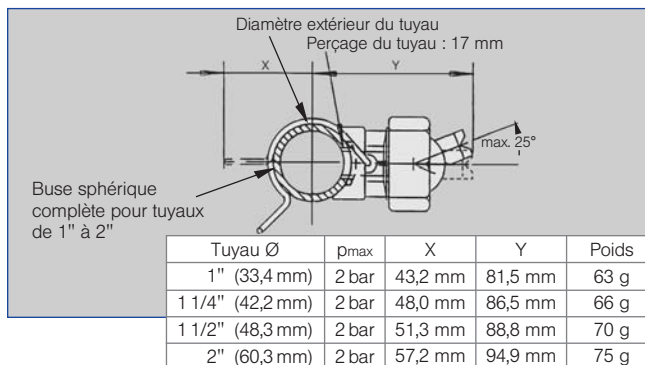
Collier de fixation : acier inoxydable 1.4300

Joint: EDPM

Pour les autres éléments de la

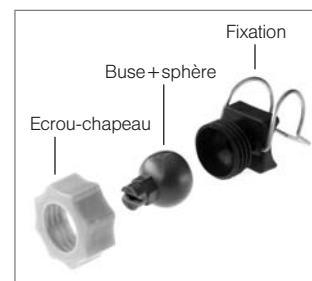


pièce : polypropylène, renforcé en fibres de verre.



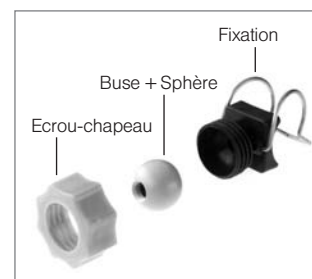
Buse sphérique complète (avec fixation pour tuyau en 1 1/4" et écrou-chapeau)

Réf. buse	Couleur de buse	∠	V [l/min]				
			p [bar]				
			0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
676. 724. 53. 31	gris	60°	3,15	4,45	5,45	6,30	7,04
676. 804. 53. 31	violet		5,00	7,07	8,66	10,00	11,18
676. 844. 53. 31	jaune		6,25	8,84	10,83	12,50	13,98
676. 884. 53. 31	rouge		8,00	11,31	13,85	16,00	17,89
676. 924. 53. 31	vert		10,00	14,14	17,32	20,00	22,36



Articulation sphérique complète (avec fixation pour tuyau en 1 1/4" et écrou-chapeau)

Réf. articulation sphérique complète	Couleur	Raccordement buse	Adaptée aux séries de buses
092. 081. 53. AD	beige	1/4" BSPP	460, 544, 632
092. 081. 53. AF	beige	3/8" BSPP	422, 460, 688



Éléments

Buse

Réf. buse	Couleur	∠	V̇ [l/min]				
			p [bar]				
			0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
676. 724. 53. 30. 01	gris	60°	3,15	4,45	5,45	6,30	7,04
676. 804. 53. 30. 01	violet		5,00	7,07	8,66	10,00	11,18
676. 844. 53. 30. 01	jaune		6,25	8,84	10,83	12,50	13,98
676. 884. 53. 30. 01	rouge		8,00	11,31	13,85	16,00	17,89
676. 924. 53. 30. 01	vert		10,00	14,14	17,32	20,00	22,36

Peut être aussi monté avec un MEMOSPRAY (voir en page 4.34)

Pièce sphérique

Réf. pièce sphérique	Couleur	Raccordement buse	Adaptée aux séries de buses
092. 080. 53. AD. 01	beige	1/4" BSPP	460, 544, 632
092. 080. 53. AF. 01	beige	3/8" BSPP	422, 460, 688

Fixation complète (avec bride de fixation et joint)

Réf. buse	pour dimensions de tuyaux
092. 080. 53. 00	1"
092. 081. 53. 00	1 1/4"
092. 082. 53. 00	1 1/2"
092. 083. 53. 00	2"

Écrou-chapeau

Réf. buse
092. 080. 53. 00. 02

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buse de pulvérisation à jet plat avec articulation sphérique Série 676

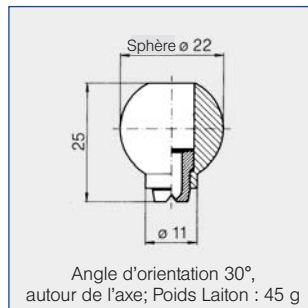


Buse orientable, permettant d'aligner le jet avec précision.

Pas de joint d'étanchéité nécessaire, donc fonctionnement sans problème et haute résistance à l'usure.

Applications :

Opération de nettoyage, de refroidissement et de lubrification.



Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. mat.			p [bar] (p _{max} = 30 bar)								
		16 1.4305/303 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0			10,0
20°	676. 301	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	65	120
	676. 361	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	70	130
	676. 441	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	75	145
	676. 481	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	75	150
30°	676. 302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	120	235
	676. 362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	120	235
	676. 402	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	120	235
	676. 482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	120	235
	676. 562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	120	235
	676. 642	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	120	240
	676. 722	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	125	240
	676. 762	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	125	245
676. 802	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	130	250	
45°	676. 303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	150	270
	676. 363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	155	280
	676. 403	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	175	320
	676. 483	○	○	1,50	1,10	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	180	340
	676. 563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	185	355
	676. 643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	195	370
	676. 723	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	200	375
	676. 763	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	200	380
676. 803	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	205	385	
60°	676. 304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	215	425
	676. 334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	220	440
	676. 364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	230	460
	676. 404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	245	485
	676. 444	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	255	495
	676. 484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	260	510
	676. 514	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	270	520
	676. 564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	280	535
	676. 604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	290	550
	676. 644	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	295	565
	676. 674	○	○	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	300	575
	676. 724	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	305	590
	676. 764	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	310	595

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
*Forme de jet différente

Suite du tableau et accessoires en page suivante



Buse de pulvérisation à jet plat avec articulation sphérique

Série 676



Angle de jet	Réf. buse		A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]						Largeur de jet B à p = 2 bar		
	Type	Réf. mat.			p [bar] (p _{max} = 30 bar)						H = 250 mm H = 500 mm		
		16 1.4305/303 SS			30 Laiton	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	B	H
75°	676. 145	○	○	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,11	280	550
	676. 165	○	○	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,15	290	560
	676. 185	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	300	575
	676. 215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	300	580
	676. 245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	310	585
	676. 275	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	310	590
90°	676. 216	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	370	700
	676. 276	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	375	720
	676. 306	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	380	740
	676. 336	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	415	800
	676. 366	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	420	810
	676. 406	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	430	820
	676. 446	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	435	830
	676. 486	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	440	835
	676. 516	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	440	840
	676. 566	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	445	850
	676. 606	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	450	860
	676. 646	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	455	865
676. 676	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	465	875	
676. 726	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	470	885	
120°	676. 187	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	630	1200
	676. 217	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	640	1210
	676. 247	○	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,36	650	1230
	676. 277	○	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	660	1250
	676. 307	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	660	1250
	676. 337	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	670	1270
	676. 367	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	670	1270
	676. 407	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	670	1270
	676. 447	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	675	1270
	676. 487	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	680	1275
	676. 517	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	685	1280
	676. 567	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	690	1285
	676. 607	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	700	1300
	676. 647	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	700	1300
	676. 677	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	720	1330
676. 727	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	740	1360	
676. 767	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	760	1400	

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum
*Forme de jet différente

Voir les accessoires en page suivante

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 676. 145 + 16 = 676. 145. 16

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





Buse de pulvérisation à jet plat avec articulation sphérique Série 676



Accessoires

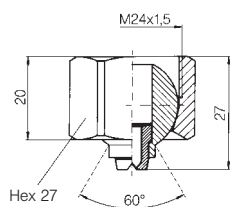
Ecrou-chapeau

092. 020. 16. 00. 02

Matière : 1.4305/303 SS

092. 020. 30. 00. 02

Matière : Laiton



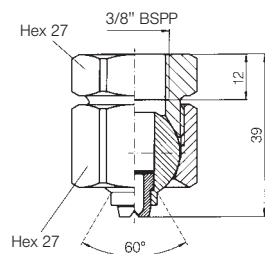
Manchon fileté

092. 020. 16. AF. 03

Matière : 1.4305/303 SS

092. 020. 30. AF. 03

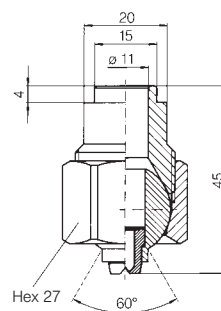
Matière : Laiton



Nipple à souder

092. 020. 17. 00. 04

Matière : 1.4571/316 SS

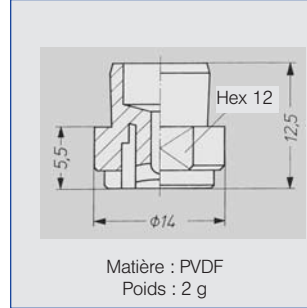




Buse de pulvérisation A emmancher Série 612. XXX. 5E. 03

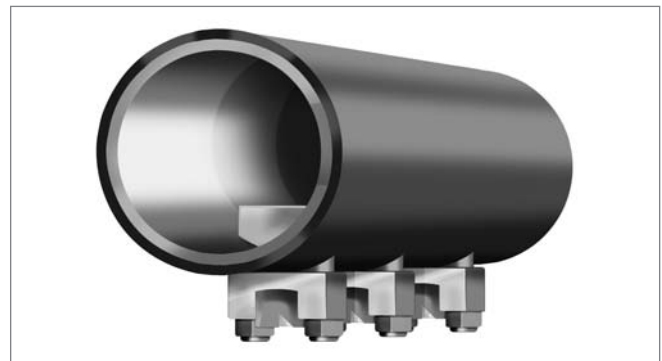
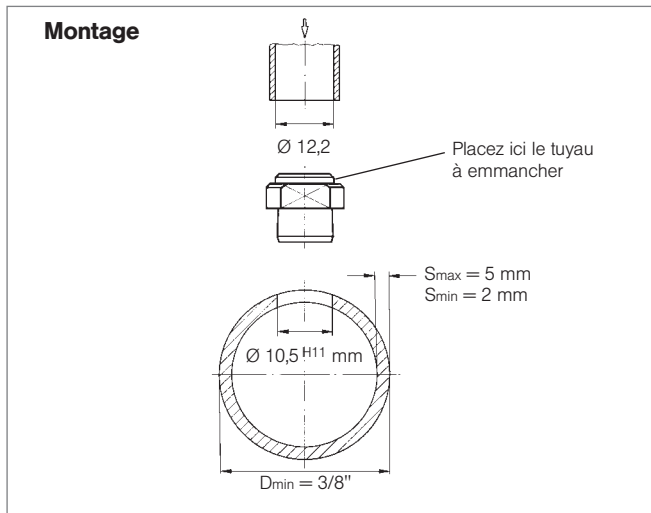


Buse à emmancher dans la canalisation.
Angle de jet stable.
Répartition du liquide uniforme et parabolique.
 Applications :
 Opération de nettoyage et de rinçage, machines à laver.



Angle de jet	Réf. buse		A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]								Largeur de jet B à p = 3 bar	
	Type	Réf. mat.			p [bar] Pmax = 2 bar								 H = 250 mm H = 500 mm	
		5E. 03												
		PVDF			0,3	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0		
90°	612. 366	○	1,0	0,5	0,24	0,31	0,37	0,44	0,55	0,63	0,70	0,77	505	980
	612. 486	○	1,5	0,6	0,62	0,80	0,95	1,13	1,39	1,60	1,79	1,96	525	1020
120°	612. 487	○	1,5	0,6	0,62	0,80	0,95	1,13	1,39	1,60	1,79	1,96	800	1460
	612. 647	○	2,5	1,2	1,55	2,00	2,37	2,83	3,46	4,00	4,47	4,90	800	1460

A = Diamètre de perçage équivalent · E = diamètre de passage minimum



Montage :
Perçage de la canalisation (Ø 10 mm), alésé à Ø 10,5 H 11 mm; alignez la buse; le tube d'emmanchement (Ø intérieur 12 mm) doit être placé sur la buse; frappez à l'aide d'un marteau en plastique. Vitesse du flux dans le tuyau : max. 2 - 3 m/s

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	612. 486	+	5E. 03	=	612. 486. 5E.03

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$

